

AsahiKASEI

LEONA™ 14G35 *33E1

Asahi Kasei Corporation - 聚酰胺 66

一般信息

总览	
填料/增强材料	• 玻璃纤维增强材料, 35% 填料按重量
添加剂	• 热稳定剂
性能特点	• 热稳定性
用途	<ul style="list-style-type: none"> • 电气/电子应用领域 • 汽车领域的零件 • 构件 • 汽车领域的应用
汽车要求	<ul style="list-style-type: none"> • GM GMW3038P-PA66-GF35H • GM GMW3038P-PA66-GF35J Color: BK Color: BK
部件标识代码(ISO11469) (ISO 11469)	• >PA66-GF35<

ASTM & ISO 属性²

物理性能	干燥	调节后的	单位制	测试方法
密度	1.41	--	g/cm ³	ISO 1183
收缩率				ISO 294-4
垂直	1.0	--	%	
流动	0.30	--	%	
吸水率 (平衡, 23°C, 50% RH)	--	1.7	%	ISO 62
机械性能	干燥	调节后的	单位制	测试方法
拉伸模量 (23°C)	11700	8600	MPa	ISO 527-1
拉伸应力 (断裂, 23°C)	210	149	MPa	ISO 527-2
拉伸应变 (断裂, 23°C)	3.0	5.0	%	ISO 527-2
弯曲模量 (23°C)	11200	8600	MPa	ISO 178
弯曲应力 (23°C)	316	235	MPa	ISO 178
冲击性能	干燥	调节后的	单位制	测试方法
简支梁缺口冲击强度	14	17	kJ/m ²	ISO 179
简支梁无缺口冲击强度	93	--	kJ/m ²	ISO 179

LEONA™ 14G35 *33E1

Asahi Kasei Corporation - 聚酰胺 66

热性能	干燥	调节后的	单位制	测试方法
载荷下热变形温度				
0.45 MPa, 未退火	261	--	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, 未退火	252	--	°C	ISO 75-2/A
线形热膨胀系数				ASTM D696
流动	2.0E-5	--	cm/cm/°C	
垂直	8.0E-5	--	cm/cm/°C	
电气性能	干燥	调节后的	单位制	测试方法
介电强度	43	--	kV/mm	IEC 60243-1
漏电起痕指数	500	--	V	IEC 60112

加工信息

注射	干燥	单位制
干燥温度 - 真空干燥机	80 到 90	°C
干燥时间 - 真空干燥机	2.0 到 3.0	hr
加工 (熔体) 温度	275 到 295	°C
模具温度	75 到 85	°C